



NA ZDJ. OD LEWEJ: PREZES ZARZĄDU CONBELTS BYTOM SA BOGDAN FISZER I PREZES BUSINESS CENTRE CLUB MAREK GOLISZEWSKI

MEDAL EUROPEJSKI DLA PRODUKTU PRZYSZŁOŚCI

TAŚMY KOMPOZYTOWE

5 czerwca 2013 r. na Stadionie Narodowym w Warszawie odbył się uroczysty finał XXIV edycji konkursu Medal Europejski Business Centre Club. Wyróżnienia wręczono przedstawicielom kilkudziesięciu polskich firm należących do największej krajowej organizacji pracodawców. Wśród laureatów znalazła się również nasza firma, nagrodzona za swój najbardziej zaawansowany technologicznie produkt, tj. kompozytowa trudnopalna taśma przenośnikowa jedno przekładkowa o wytrzymałości > 2000 Kn/m. Nagrodę dla Conbelts Bytom S.A. odebrał prezes Zarządu spółki Bogdan Fiszer. Medale wręczali przedstawiciele władz BCC, wśród nich prezes organizacji, Marek Goliszewski. Specjalnymi gośćmi uroczystości i laureatami honorowych Medalu Europejskiego byli współtwórcy filmu „Układ zamknięty”.

Medal Europejski to wspólna inicjatywa Business Centre Club, Ministerstwa Spraw Zagranicznych i działającego przy Komisji Europejskiej Europejskiego Komitetu Ekonomiczno-Społecznego. Celem przyznawanego od 13 lat wyróżnienia jest promowanie na rynkach europejskich towarów i usług oferowanych przez polskie firmy. Inicjatorzy konkursu pragną także za jego pomocą przybliżyć polskim przedsiębiorcom korzyści wynikające z członkostwa naszego kraju w Unii Europejskiej. Medalem Europejskim nagradzane są wyroby i usługi spełniające normy UE, posiadające wymagane licencje i certyfikaty. W dotychczasowych 24 edycjach

konkursu organizatorzy przyznali ponad 4 tys. wyróżnień. Oprócz przedsiębiorców, honorowe Medale Europejskie przyznawane są wybitnym przedstawicielom świata kultury, mediów i polityki.

Nagrodzony medalem Business Centre Club produkt – kompozytowa trudnopalna jedno przekładkowa taśma przenośnikowa o wytrzymałości powyżej 2000 Kn/m – jest produktem o najwyższych parametrach użytkowych dla klientów firmy. Taśma ta jest ze wszelkich miar „Produktem Przyszłości”, gdyż dzięki zastosowaniu innowacyjnej technologii przy jej produkcji spełnia najwyższe na świecie kryteria w zakresie bezpieczeństwa jej stosowania w eksploatacji podziemnej. Dzięki nowatorskiej konstrukcji taśma ta jest produktem o największej energooszczędności wśród produktów tego rodzaju. Jej zastosowanie w systemach transportujących znacząco poprawi efektywność energetyczną w procesie wydobywczym, co ma również niezwykle korzystny wpływ na koszty oraz ochronę środowiska. Conbelts Bytom S.A. jest jednym z nielicznych na świecie przedsiębiorstw, które posiadają rozbudowany park maszynowy oraz umiejętności i kompetencje łączenia w jednym produkcie skomplikowanych technologii.

Uczestnictwo w przedsięwzięciach organizowanych przez BCC, takich jak Medal Europejski, jest dla firmy doskonałą okazją do promocji Conbelts Bytom S.A. i naturalnie wpisuje się w naszą strategię. inf. wg Conbelts Bytom - [red]